

0561×0811 (51) 011 0E9 ZTK ЖУЕЦ

Общие положения по оборудованию зданий лифтами модели KLZ производства CANNY ELEVATOR CO., LTD.

1. Лифты модели KLZ соответствуют требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 011/2011 "Безопасность лифтов" и ГОСТ Р 53780-2010.
2. В комплект поставки лифта не входят грузоподъемные средства для монтажа и ремонта лифта.
3. Строительная часть лифта должна выдерживать нагрузки, возникающие при работе лифтового оборудования, указанные в таблице 4.
4. Строительная часть лифта должна удовлетворять условиям эксплуатации лифта. Проектирование систем вентиляции и отопления должно вестись с учетом температурного режима и тепловыделения от лифтового оборудования, указанных в таблице 1.
5. Условные обозначения, принятые на чертежах:
OH – высота последнего этажа; *OP* – ширина проема двери шахты в свету;
TH – высота подъема; *OPH* – высота проема двери шахты в свету;
PD – глубина прямка; *АН1* – привязки оси кабины к правой стене шахты;
АН – ширина шахты; *АН2* – привязки оси кабины к левой стене шахты;
DN – глубина шахты.
6. В таблице 2 указаны минимально и максимально допустимые параметры шахты для лифта данной модели.
 6.1 Размеры шахты являются минимальными технически допустимыми размерами шахты в свету (провеске), необходимыми для размещения лифтового оборудования.
7. При расстоянии между уровнями смежных остановок более 11 м должны быть установлены аварийные двери (ГОСТ Р 53780-2010 п.5.2.6).
8. Величины отклонений размеров шахты лифта указаны в ГОСТ 22845-85. Допуск на отклонение от вертикали передней стены шахты должен быть не более 15 мм по всей высоте шахты.
9. При проектировании шахт из бетона без закладных деталей под установку оборудования при помощи распорных дюбелей необходимо выполнить следующие требования:
 – Толщина бетонных стен должна быть не менее 100 мм;
 – класс бетона должен быть не ниже В25.
10. Ограждение шахты должно быть выполнено в соответствии с ГОСТ Р 53780-2010.
11. Монтажные настилы выполнить согласно техническим требованиям см. лист 6.

Таблица 1. Технические характеристики.

Грузоподъемность, кг (число пассажиров)	630 (8)	
Скорость, м/с	1,0	1,5
Высота подъема, мм	50000	80000
Максимальная высота подъема, мм	см. таб. 2	
Количество остановок/дверей/этажей	см. таб. 2	
Тип кабины	Непроходная	
Расположение противовеса	Сзади	
Лобовики на противовесе	Нет	
Размеры дверей (Ш×Г), мм	800×2000	
Тип открывания дверей	Центральное	
Огестойкость дверей, мин.	без ОС/Е30/Еi30/Еi60	
Размеры кабины (Ш×Г×В), мм	1100×1400×2200(2300*)	
Перила на крыше кабины	Есть	
Размеры шахты (Ш×Г), мм	1780×1950	
Высота последнего этажа, мм	3400(3500**)	3500(3600**)
Глубина прямка, мм	1150	1300
Материал шахты	Бетон	
Силовая цепь	Род тока	Переменный 3-х фазный, 16Гц с глухозаземленной нейтралью
	Напряжение, В	380±10%
	Тип привода лифта	С частотным регулированием
	Мощность, кВт	6,4 9,0
	Номинальный ток, А	13,8 18,0
Тепловыделение от лифтового оборудования, ккал/час	4925 max	6926 max
Цепь освещения шахты/мощность, Вт	1 фаза, 50 Гц., 220 В/Мощность=(кол.дверей+2)×75	
Рабочая температура, С°	+5° – +40° С	
Относительная влажность при 20°С	Не более 80%	

Таблица 2. Технические ограничения для данной модели лифта.

Параметр	Обозначение	Минимальное значение	Максимальное значение	
Скорость, м/с	V	–	1	1,5
Высота подъема, мм	TH	2700	50000	80000
Количество остановок	n	2	18	29

*Высота кабины при наличии декоративного потолка.

**Высота верхнего этажа при наличии декоративного потолка.

Внимание: ГК "ПЭЛК" оставляет за собой право до получения согласования между сторонами изменить любую часть данной документации без предварительного уведомления.

				ПЭЛК. KLZ 630 V1,0 (1,5) 1780×1950			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лифт пассажирский задание на проектирование строительной части	Лит.	Масса	Масштаб
							1:40
Разраб.					Лист 1	Листов 7	
Пров.					ГК "ПЭЛК"		
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.							

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

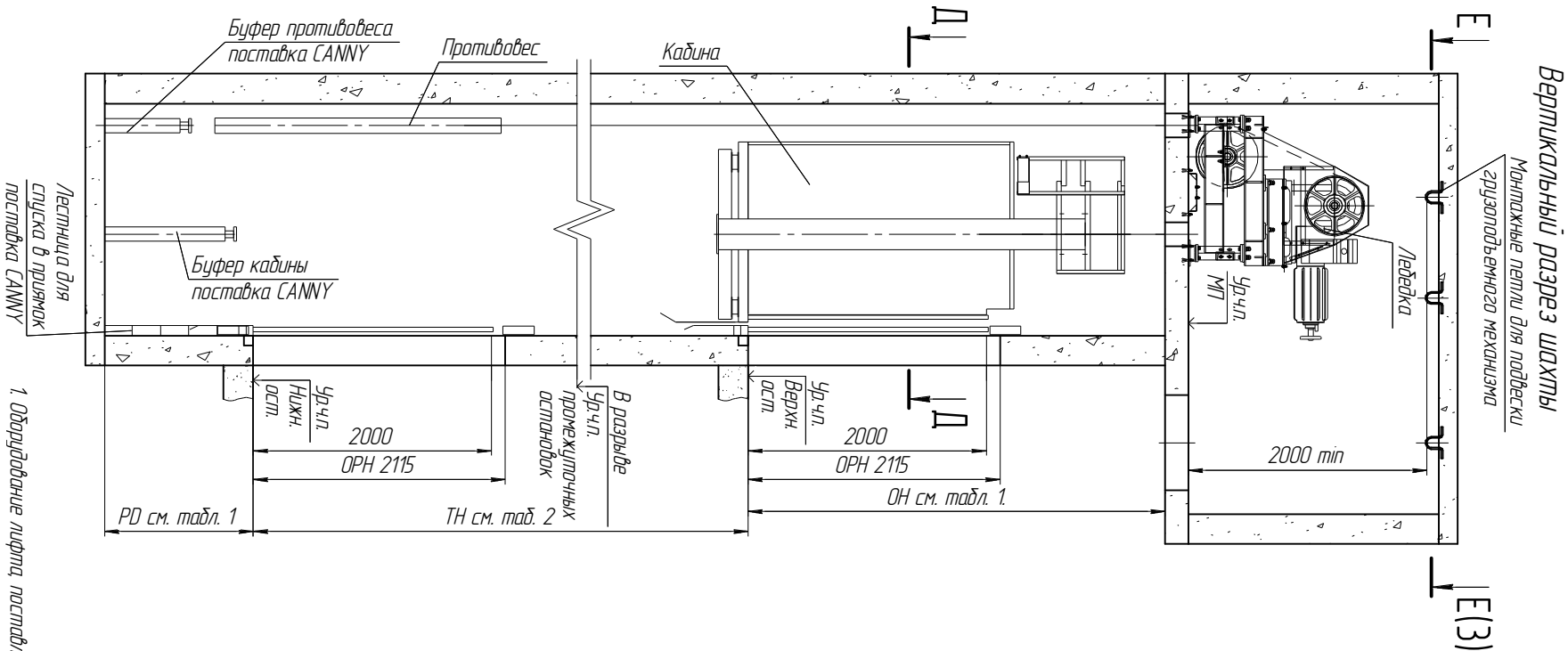
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

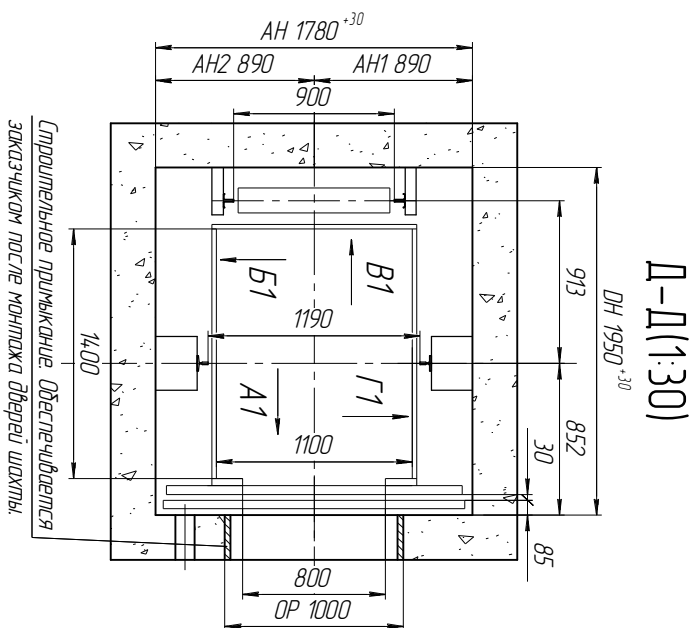
Инв. № подл.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата



Вертикальный разрез шахты

Монтажные петли для подвески грузоподъемного механизма



Д-Д(1:30)

ДН 1950⁺³⁰

Таблица 3. Размеры шахты

Параметр	мм	мм
АН	1780	1850
ДН	1950	2200
АН1	890	925
АН2	890	925

1. Оборудование лифта, поставляемое заводом изготовителем на чертеже показано пунктиром линиями.

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Копирбайл
ПЭЛК. КЛЗ 630 V10 (1,5) 1780×1950

Лист
2

ПЭЛК. КЛЗ 630 V10 (1,5) 1780×1950

План машинного помещения

Конфигурацию и размеры машинного помещения допускается изменять в соответствии с архитектурным проектом здания.

Изменения согласовать с ГК "ПЭЛК".

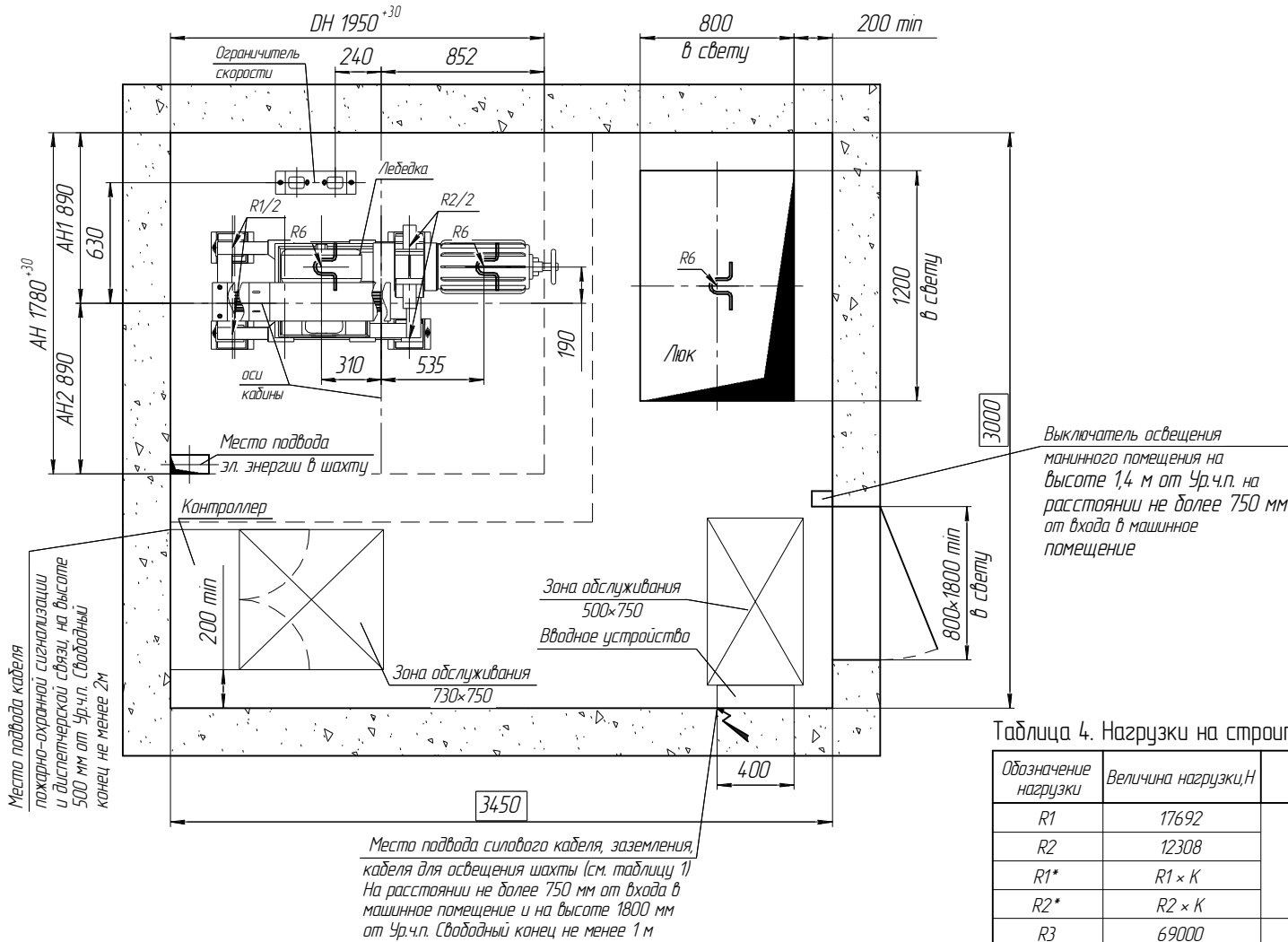


Таблица 4. Нагрузки на строительную часть от лифтового оборудования.

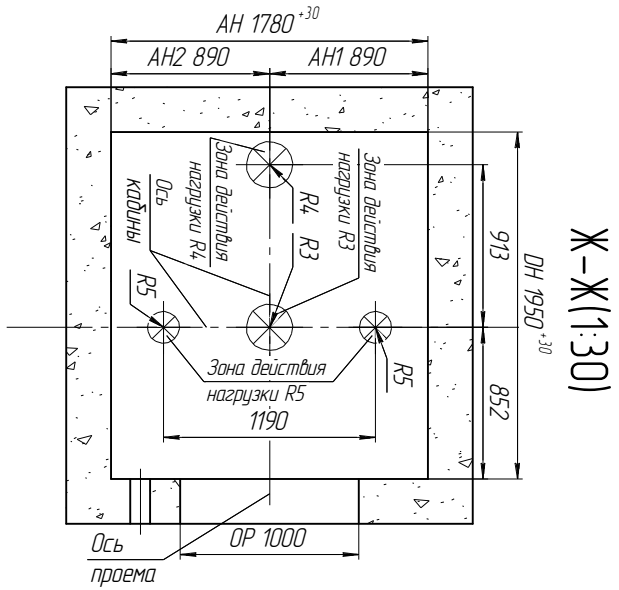
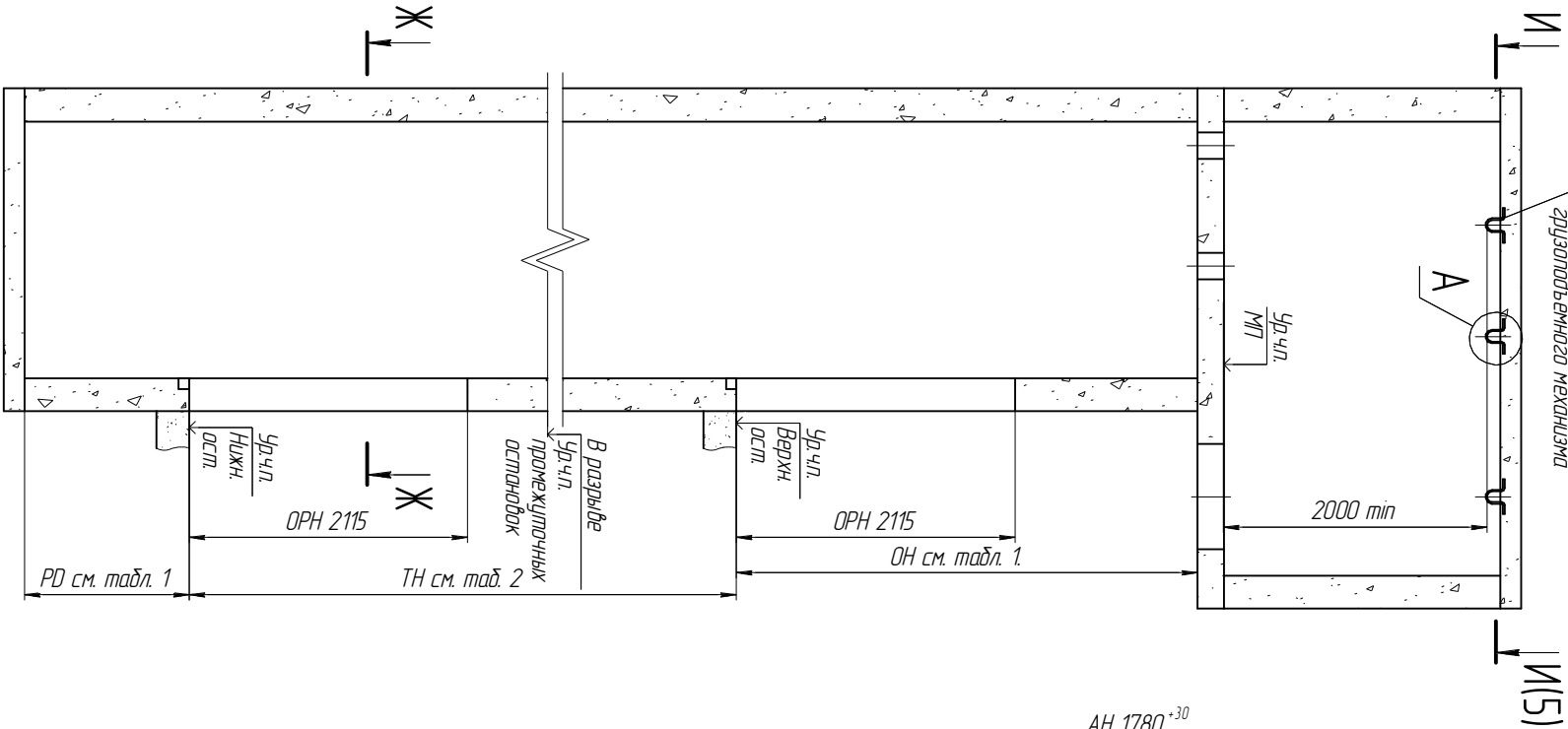
Обозначение нагрузки	Величина нагрузки, Н	Место приложения сил	Примечание
R1	17692	На пол машинного помещения	Постоянные нагрузки, действующие через опорную пластину размерами 140×220 Аварийные кратковременные нагрузки. По китайским стандартам K=2,6
R2	12308		
R1*	$R1 \times K$		
R2*	$R2 \times K$		
R3	69000	На пол прямка от буфера кабины	Аварийные кратковременные нагрузки
R4	57000	На пол прямка от буфера противовеса	Аварийные кратковременные нагрузки при посадке кабины на ловители
R5	V=1	На пол прямка	
	V=1,5		
R6	9000	На монтажную петлю	Монтажные работы

Нагрузки R действуют вертикально

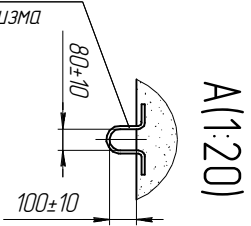
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПЭЛК. KLZ 630 V1,0 (1,5) 1780×1950	Лист
						3

1. Размер в рамке допускается изменять при соблюдении п. 5.3.3.9 ГОСТ 53780-2010.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата



Монтажная петля для подвески
грузоподъемного механизма

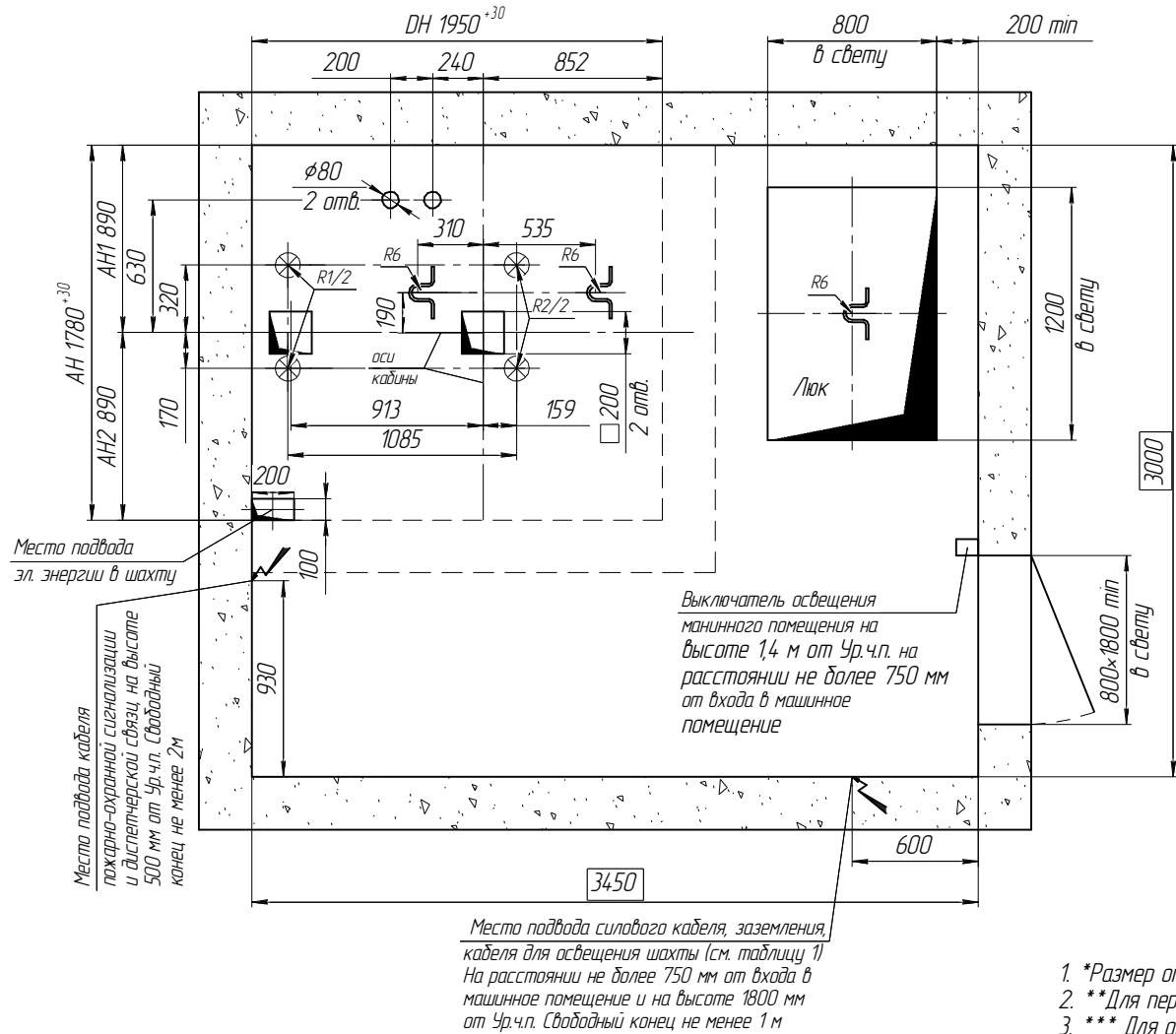


Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Копирован
ПЭЛК. КЛЗ 630 V10 (1,5) 1780×1950

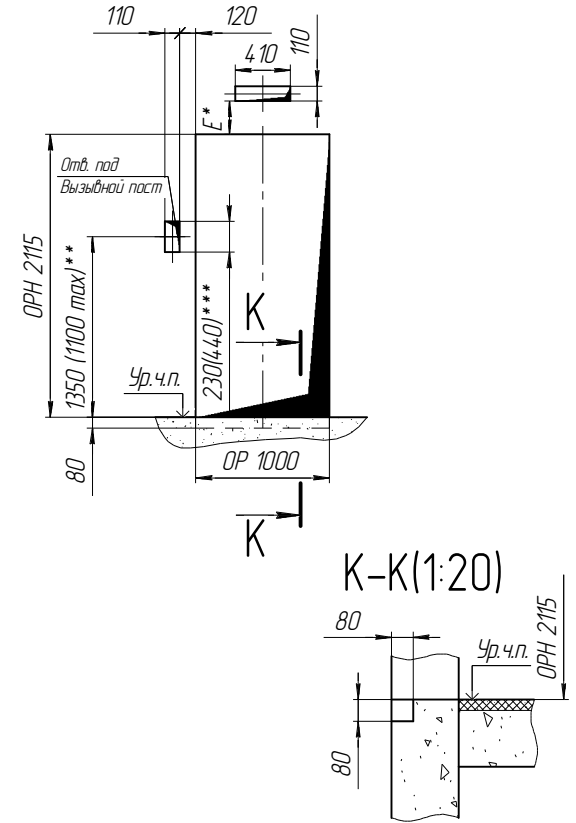
План машинного помещения

Конфигурацию и размеры машинного помещения допускается изменять в соответствии с архитектурным проектом здания.
Изменения согласовать с ГК "ПЭЛК".



-Зона действия распределенной нагрузки на пол машинного помещения через опорную пластину размерами 190×220 от лифтового оборудования

Вид на дверной проём с этажных площадок всех остановок



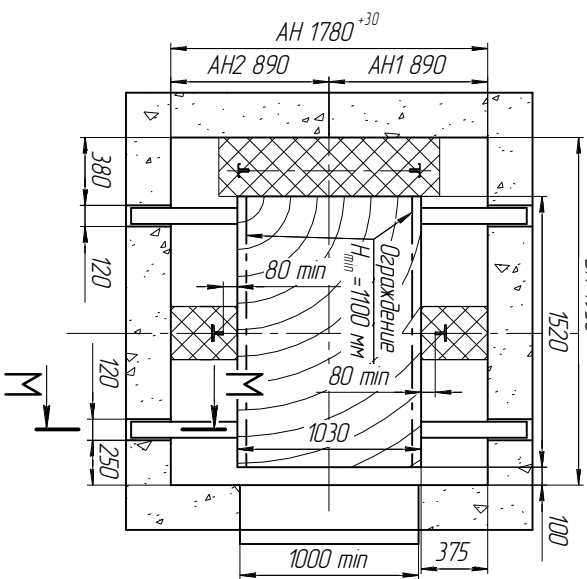
- *Размер определяется проектом.
- **Для перевозки маломобильных групп населения 1100 max.
- *** Для отверстия под пост вызова с дисплеем. Для постов вызова с дисплеем отверстие 410×110 не выполняется.
- Размер в рамке допускается изменять при соблюдении п. 5.3.3.9 ГОСТ 53780-2010.
- В том случае, если пол машинного помещения имеет несколько уровней, монтажную петлю необходимо заменить на монорельс. Заказчик устанавливает переход между уровнями согласно требованиям п.5.3.3.10 ГОСТ Р 53780-2010.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПЭЛК. KLZ 630 V1,0 (1,5) 1780×1950	Лист 5

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

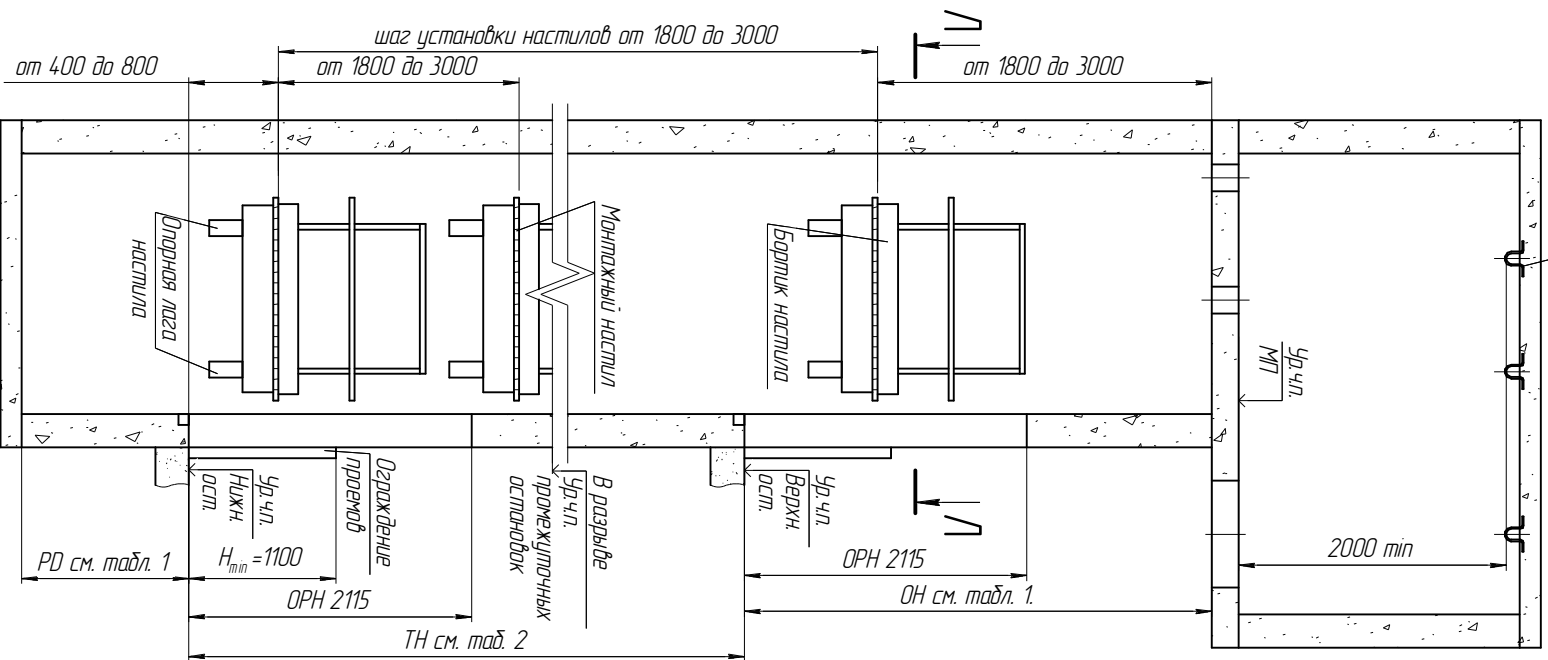
Л-1(1:30)

ДН 1950*30

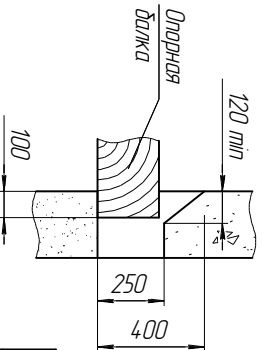


Вертикальный разрез шахты

Монтажные петли для подвески зрелоподъемного механизма



М-М1(1:20)



Технические требования к настилом

1. Настил предназначен для монтажа лифтового оборудования.
2. Настилы устанавливаются на полые стальные леса или опорные балки (см. план шахты).
3. Настилы, балки и леса не должны находиться в узлах зонх шахты в чертаке зонх шахты лифтового оборудования.
4. Настилы должны изготавливаться в виде сплошного шила из досок толщиной не менее 50 мм, расположенные на расстоянии между досками не менее 200 мм, срезанные снизу поперечными досками. Высота опорных элементов шила за его поверхность не должна превышать 3 мм, а зазор между элементами – 5 мм.
5. Деревянные шилы-настилы должны изготавливаться из досок хвойных пород не ниже 2-го сорта, подвергнутых антисептической обработке. Деревянные настилы и деревянные ограждения должны подвергаться гнилому, пропитке огнезащитным составом.
6. При зазоре между краем настилов и стеной шахты более 300 мм, необходимо на настилы устанавливать с соответствующей стороны ограждения выложенные из досок или металлических проф. высотой 1100 мм, имеющие выдел дренажу доску, высотой не менее 150 мм, промежуточный элемент и перила, выдерживающие соответствующую нагрузку, 700 Н, расположенную в горизонтальной плоскости в середине, также между стойками. Прогоны должны быть изготовлены из стали, толщиной не менее 01 мм. Элементы конструкции не должны иметь острых углов, режущих кромок и заусениц.
7. Край настилов должен быть надежно закреплен на балках и в нихлах с тем, чтобы исключить возможность их смещения или опрокидывания.
8. Установки настилов в шахте лифта должны выполняться специально обученным персоналом – не менее 2-х человек при одновременной работе каждого настилом.
9. Производил персонал, производил их сборки.
9. Установки настилов производятся последовательно снизу вверх, начиная с установки в первую Шилы-настилы монтируются на соответствующие элементы шилы, расположенные в одной плоскости. Перед установкой настилов необходимо убедиться, что эти элементы прочно закреплены к стойкам или закреплены валами шилы.
10. После установки настилов должен быть проверен уровень на прочность двена 200 кг в течение 10 мин. При установке и после снятия нагрузки на настилах не должно быть смещений элементов, а также трещин и сколов.
11. Строительные работы должны быть выполнены сечными ограждениями, удлинителями следующими требованиями:
 - ограждения устанавливаются на прочность и устойчивость к поперечному действию как горизонтальной, так и вертикальной равномерно распределенных нормативных нагрузок 400 Н/м, приложенных на поручень;
 - коэффициент надежности по нагрузке для ограждения следует принимать 12;
 - значение деформации прогиба поручня ограждения под действием расчетной нагрузки должно быть не более 01 мм;
 - высота ограждения должна быть не менее 11 м;
 - расстояние между горизонтальными элементами в вертикальной плоскости ограждения должно быть не более 04,5 м;
 - высота бортового элемента ограждения должна быть не менее 01 м;
 - конструкция крепления ограждения к стальной конструкции должна быть исключена возможность их самопроизвольного расхождения;
 - элементы конструкции ограждения не должны иметь острых углов, режущих кромок, заусениц;
 - для изготовления ограждений используется стальная прокат марки С235 или марки А565 и алюминированная из нержавеющей стали; порода не ниже 2-го сорта.
12. Леса-настилы и ограждения должны устанавливаться к эксплуатационной площадке после проверки их качества и оформления. Акта готовности площадки, установленной в шахте лифта и ограждений дверей шахты к производству работ по монтажу лифта.

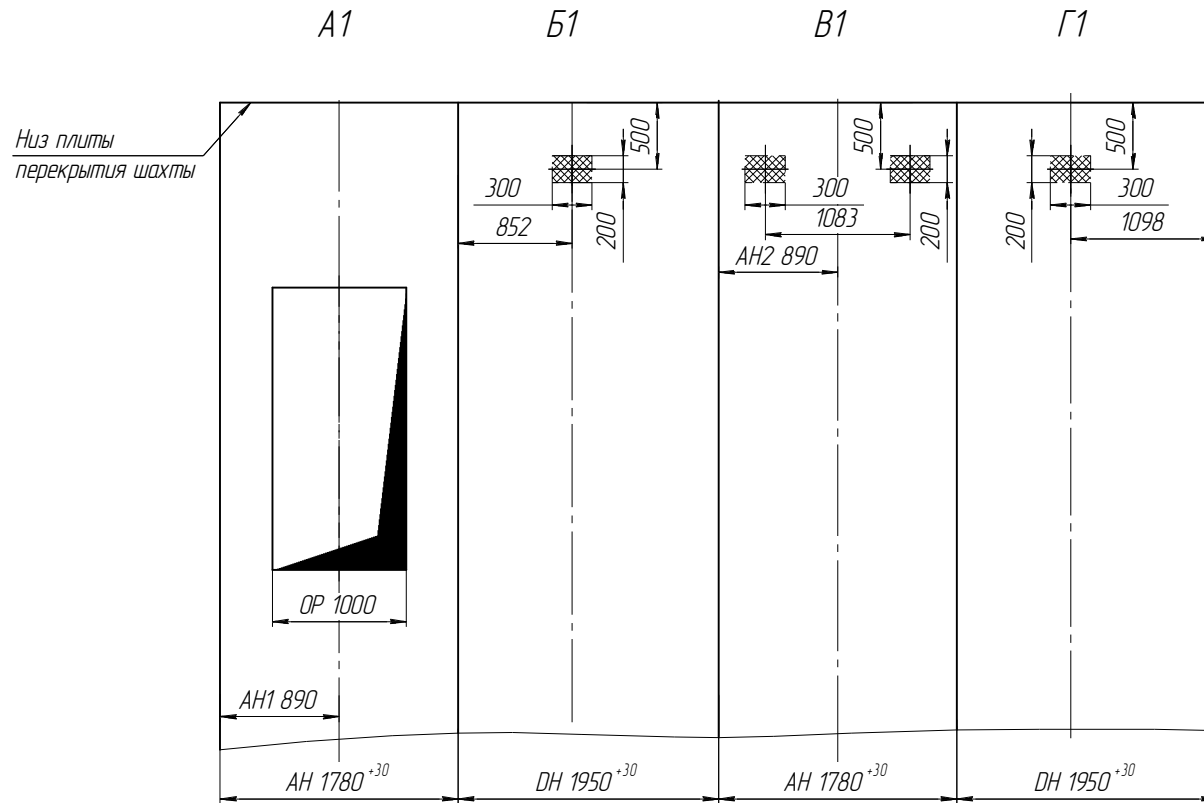



Зона установки лифтового оборудования

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Лист	6
Формат	A3
Копирован	
ПЭЛК. КЛЗ 630 V10 (15) 1780x1950	




 - место крепления кронштейнов.
 Пересечение зоны подвода приточной
 вентиляции и зоны крепления кронштейнов не
 допускается.

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПЭЛК. КЛЗ 630 V1,0 (1,5) 1780×1950	Лист
						7